

Mô tả sản phẩm:

Tiger Crete HF là một lớp vữa polyurethane 04 thành phần gốc từ Tiger Crete. Tiger Crete HF có bề mặt nhám, chống trượt nhưng dễ lau chùi nhờ lớp nhựa mịn màng và thường được phủ lên bề mặt nền với độ dày từ 6 ~ 9 mm. Tiger Crete HF thích hợp cho các khu vực tải trọng nặng như các khu vực xe nâng hàng thường xuyên chạy qua, khu vực có độ sốc nhiệt cao, chịu mài mòn và kháng với hóa chất cao, các khu vực sản xuất đòi hỏi chống trượt cao. Tiger Crete HF là loại vữa PU không dung môi VOC Free (VOC =Volatile Organic Compounds).

Đặc tính sản phẩm:

- Kháng hóa chất cao
- Khả năng chống thấm nước tốt
- Không mùi
- Vữa polyurethane phân tán 4 thành phần
- Không rạn nứt
- Không dung môi (VOC =Volatile Organic Compounds)
- Dễ bảo trì và sửa chữa
- Độ bền liên kết cao
- Không vết nổi (nguyên khối)
- Chống mài mòn cao dẫn đến từ cấu trúc cốt liệu silica của nó
- Kháng cơ học cao

Phạm vi áp dụng:

- Nền nhà máy chế biến thực phẩm trong khu vực chế biến ướt hoặc khô, kho lạnh và khu cấp đông và thiết bị lạnh, khu vực sốc nhiệt.
- Sàn nhà máy hóa chất và phòng thí nghiệm
- Sàn khu đông gió.
- Sàn nhà xưởng chịu tải nặng (xe forklift chạy thường xuyên,...).

Chuẩn bị bề mặt:

- Nền bê tông phải được chuẩn bị bằng phương pháp cơ học bằng cách sử dụng máy bắn bi chân không, máy bắn cát, máy bào nền, và máy phun nước áp lực cực cao (nếu cần) để loại bỏ xi măng và bề mặt kết cấu không đạt.



- Phải loại bỏ bê tông yếu và các khuyết tật bề mặt như lỗ và lỗ rỗng phải được sửa chữa bằng các sản phẩm thích hợp.
- Nền bê tông phải ổn định, sạch sẽ, khô ráo và không có các bộ phận kết cấu yếu. Dự lượng chống thấm nước (như dầu ván khuôn, dầu mỡ, sơn) phải được loại bỏ. Các bề mặt phải không có vết nứt. Nếu cần, đục bỏ bất kỳ vết nứt nào và lấp đầy bằng vữa xi măng hoặc vữa nhựa PU.
- Cường độ nén của nền bê tông phải lớn hơn 25 N/mm^2 (28 ngày) và cường độ uốn phải là $1,5 \text{ N/mm}^2$ (28 ngày).
- Tất cả các cạnh nền bê tông thi công phủ Tiger Crete HF, cho dù ở chu vi, dọc theo mương hở hoặc hố ga đều cần phải cắt rãnh lock để phân phối ứng suất cơ học và nhiệt. Điều này đạt được tốt nhất bằng cách cắt các rãnh lock trong nền bê tông. Các rãnh phải có chiều sâu và chiều rộng gấp đôi độ dày của lớp phủ Tiger Crete HF.

Khe co giãn của nền bê tông phải được cắt trong các nền bê tông tại giao điểm của vật liệu không giống nhau. Khu vực cách ly chịu nhiệt ứng suất, chuyển động rung hoặc xung quanh các cột chịu tải tại vòng đệm kín.

Trộn và phủ Tiger Crete HF:

Trộn:

- Trộn thành phần A để đảm bảo tất cả các vật liệu được phân phối đồng đều với máy khuấy điện tốc độ thấp (hoặc lắc đều thành phần A).
- Cho thành phần A vào thùng trộn, sau đó cho thành phần B vào và trộn trong 10 ~ 30 giây. Dần dần thêm thành phần C+D vào hỗn hợp bê tông nhựa (Thành phần A + Thành phần B) trong quá trình trộn với máy khuấy điện tốc độ thấp và trộn trong vòng 2-3 phút cho đến khi hỗn hợp đều và không còn vón cục.
- Thời gian trộn có thể thay đổi khoảng 1 ~ 2 phút dựa trên thời gian trộn tiêu chuẩn theo nhiệt độ công trường đang làm việc.
- Điều kiện nhiệt độ của vật liệu để sử dụng tốt nhất là $15 \sim 25 \text{ }^\circ\text{C}$.
- Nên sử dụng máy khuấy điện khoảng 300 ~ 400 vòng / phút.
- Không được trộn Tiger Crete bằng tay.
- Sau khi trộn, hỗn hợp phải được phủ lên nền bê tông ngay lập tức.

Phủ Tiger Crete HF lên nền bê tông:

1) Phủ lớp tạo phẳng và trám các lỗ nền bê tông của Tiger Crete:

Không cần sơn lớp primer trong hệ thống ứng dụng này. Phủ lớp tạo phẳng bề mặt nền bê tông của Tiger Crete bằng cách sử dụng dao cào thép để trải hỗn hợp vật liệu có độ dày khoảng 1mm. lớp phủ này sẽ niêm phong bề mặt bê tông để lấp đầy các bất thường trên bề mặt bao gồm các khớp và vết nứt không di chuyển. Cho phép sửa chữa trong 1 ngày ở 20°C trước khi phủ lớp hoàn thiện.

2) Phủ lớp hoàn thiện của Tiger Crete HF:

Đổ hỗn hợp Tiger Crete HF lên lớp 1 và trải bằng bàn chà nhựa thợ hồ hoặc con dao gạt có cỡ độ dày mong muốn đạt được của lớp Tiger Crete HF. Một con dao gạt cạnh thẳng cũng có thể được sử dụng để làm mờ các đầu của con dao gạt cạnh răng. Cần thận trải đều các hỗn hợp vật liệu Tiger Crete HF mới được đặt lên hỗn hợp vật liệu được trải trước đó trước khi bề mặt bắt đầu được thiết lập. Loại bỏ không khí và làm nhẵn bề mặt bằng con lăn vải hoặc con lăn sơn nước. Con lăn phải được sử dụng trong vòng 10 phút kể từ khi hỗn hợp được trải hoàn thiện trên mặt nền.

Vệ sinh dụng cụ:

Làm sạch tất cả các công cụ và thiết bị ứng dụng với dung dịch thinner ngay sau khi sử dụng.

Khi vật liệu đã cứng có thể được loại bỏ bằng cách cơ học.

Thời gian đông kết:

Cho phép đi bộ trên bề mặt nền PU Tiger Crete HF sau khi thi công sau 12h ở nhiệt độ 20°C.

Lưu ý:

- Các mối nối thi công nền bê tông đòi hỏi phải xử lý trước bằng các dụng cụ để kiểm tra liên kết bê tông các mối nối này và sau đó làm liền mặt lại cho mối nối này bằng Tiger Crete.
- Cắt một rãnh dọc theo chu vi của khu vực phủ PU Tiger Crete HF để tránh bị cong trong quá trình vật liệu đông kết. Chiều rộng và chiều sâu phải gấp đôi độ dày của lớp hoàn thiện sàn.
- Nên sử dụng nhiệt độ 10 ~ 30°C và độ ẩm trong không khí dưới 85%. ***Nếu nhiệt độ môi trường thi công thấp hơn thì phải liên hệ nhà cung cấp để được hướng dẫn cụ thể (có thể thi công trong điều kiện môi trường nhiệt độ âm đến -30°C cho các kho lạnh trữ đông và kho chứa kem đang hoạt động).***
- Nền bê tông có thể khô hoặc ẩm không có nước đọng.
- Không áp dụng cho nền nhựa đường hoặc bitum, gạch tráng men hoặc gạch không xốp, ngói và magnefit, đồng, nhôm, gỗ mềm, màng đàn hồi và vật liệu tổng hợp fiberglass.
- Kết cấu nền và sàn không được bảo vệ phải cao hơn ít nhất 3°C so với điểm sương để giảm nguy cơ ngưng tụ trên bề mặt sàn.
- Không áp dụng cho bề mặt bị nứt hoặc không chắc chắn.
- Độ đồng đều màu không thể được đảm bảo hoàn toàn từ lô này sang lô khác. Không trộn số lô trong một thùng trộn duy nhất.
- Không áp dụng cho các miếng vá bê tông ướt hoặc xanh hoặc nhựa biến đổi nếu độ ẩm trên 10%.
- Tiger Crete HF có thể bị ố vàng khi tiếp xúc với bức xạ UV.
- Chỉ để dùng trong nhà

Thông tin khác:

Ngoài các thông tin trong tờ rơi này, điều quan trọng là phải tuân thủ các quy định có liên quan của các tổ chức và hiệp hội thương mại khác nhau. Các đặc điểm được bảo đảm dựa trên kinh nghiệm thực tế và thử nghiệm ứng dụng. Tuy nhiên, chúng tôi không có ảnh hưởng đến các điều kiện môi trường tại công trường và do đó, nếu nghi ngờ, người dùng nên thực hiện các thử nghiệm đầy đủ để đảm bảo sản phẩm phù hợp. Đây là lời khuyên khi có nghi ngờ.

Lưu kho:

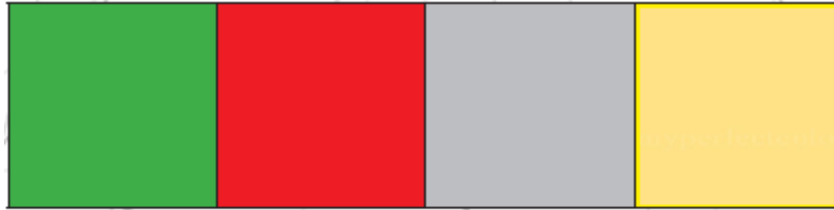
Thời hạn sử dụng ít nhất 12 tháng đối với thành phần A và B và 8 tháng đối với thành phần C khi chưa mở bao bì và nơi khô ráo.

Thông số kỹ thuật:

Thông số cơ bản	Lớp vữa bê tông nhựa PU Tiger Crete HF
Thời gian thi công sau khi trộn(20°C)	20~25 phút
Đi bằng chân không vào sau khi trải (20°C)	Sau 12 giờ
Chịu tải nhẹ (20°C)	Sau 24 giờ
Chịu tải nặng (20°C)	Sau 48 giờ
Đạt độ cứng hoàn chỉnh(20°C)	7 ngày
Cường độ chịu nén(28 days)	Khoảng 6.4 tấn/cm ² (BS6319)
Cường độ chịu uốn(28 days)	Khoảng 1,6 tấn/cm ² (ISO178)
Cường độ chịu kéo (28 days)	Khoảng 7 N/mm ² (ISO R527)
Hệ số dẫn nở nhiệt	2.4x10 ⁻⁵ °C ⁻¹ (ASTM C531)
Dẫn nhiệt	0.84 W/m °C (BS 874)
Độ bền liên kết (28 days)	> 2.5N/m ² (bê tông bị phá hủy) không thể tách PU ra khỏi bê tông.
Khả năng chịu nhiệt độ (ứng dụng): 6mm 9mm	TigerCrete phù hợp để sử dụng khi tiếp xúc với nhiệt độ liên tục, khô ráo hoặc ẩm ướt tại nhiệt độ: -30 ~ +110°C -40 ~ +120°C
Độ thấm nước	0 (Không thấm nước)
Diện tích phủ (m ²)/ bộ	Khoảng 4.5 ~ 5.5m ² / 1 bộ (lớp phủ dày 6mm)

Màu sắc:

Có 04 màu cơ bản



Green

Red

Gray

Yellow